

Para aplicaciones comerciales

Nombre de la obra _____

Contratista _____

Ubicación de la obra _____

Aprobación _____

Ingeniero _____

N.º de orden de compra del contratista _____

Aprobación _____

Representante _____

Libre de Plomo

Serie LFN170 Válvulas de mezclado maestro para agua caliente

Las válvulas de mezclado maestro para agua caliente de la serie LFN170 de Watts están especialmente diseñadas para utilizarse en sistemas de suministro de agua caliente para mezclar agua caliente y fría en diversas aplicaciones para ampliar el suministro de agua caliente. Esta serie utiliza un termostato a base de parafina para detectar y ajustar la temperatura de salida. La serie LFN170 está fabricada Libre de Plomo para cumplir con los requisitos de instalación Libre de Plomo.

Características

- Cuerpo fabricado en latón Libre de Plomo
- Registrado bajo normas ASSE 1017 e IAPMO cUPC
- La serie LFN170-M3 utiliza un termostato a base de parafina para detectar y ajustar la temperatura de salida
- Obturador y asiento diseñados para resistir la suciedad y el sarro
- Cierre virtual en caso de falla en la la presión de entrada
- Mecanismo de bloqueo anti-vandalismo para asegurar el ajuste de temperatura
- Probado en fábrica

Especificaciones

Presión máxima de operación	125 psig (861 kPa)
Temperatura máxima de agua caliente	200 °F (93 °C)
Temperatura mínima de suministro de agua caliente	5 °F (3 °C) por encima del punto de ajuste**
Rango de ajuste de temperatura***	32 a 82 °C (90 a 180 °F)
Rango de temperatura de entrada de agua caliente	120 a 180 °F (42 a 82 °C)
Rango de temperatura de entrada de agua fría	40 a 80 °F (4 a 27 °C)
Registrada en:	Normas de aprobación:
ASSE 1017, IAPMO CUPC	ASSE 1017, CSA B125.3

* La superficie húmeda de este producto en contacto con agua potable tiene un contenido inferior al 0.25 % de plomo por peso.

** Con igualdad de presión

*** El límite inferior no puede ser menor a la temperatura del agua fría. Para lograr el mejor funcionamiento, el agua caliente debe tener una temperatura de por lo menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de ajuste deseado.



⚠ ADVERTENCIA

Las válvulas de mezclado maestro para agua caliente de Watts no debe utilizarse para mezclar la temperatura del agua en punto de uso. Se pueden producir lesiones corporales graves (es decir, quemaduras o enfriamiento) y/o la muerte, dependiendo de los cambios de presión del agua del sistema y/o de los cambios de temperatura del agua de suministro. Los dispositivos registrados en las normas ASSE 1016, 1069 o 1070, como las Series LFMMV, LFUSG o válvulas LFL111 de Watts, deben utilizarse en los puntos de uso para evitar posibles lesiones.

Las válvulas de mezclado maestro para agua caliente de Watts están diseñadas para instalarse en el calentador de agua o cerca de él. No están diseñados para compensar las fluctuaciones de presión del sistema y no deben utilizarse cuando se requieren dispositivos conforme a las normas ASSE 1016, 1069 o 1070. Estas válvulas de Watts nunca deben utilizarse para proporcionar servicio "contra quemaduras" o "contra enfriamiento".

AVISO

La información aquí contenida no tiene como objetivo sustituir la información completa disponible sobre la instalación y seguridad del producto o la experiencia de un instalador de producto capacitado. Usted está obligado a leer con atención todas las instrucciones de instalación y la información de seguridad del producto antes de instalar este producto.

AVISO

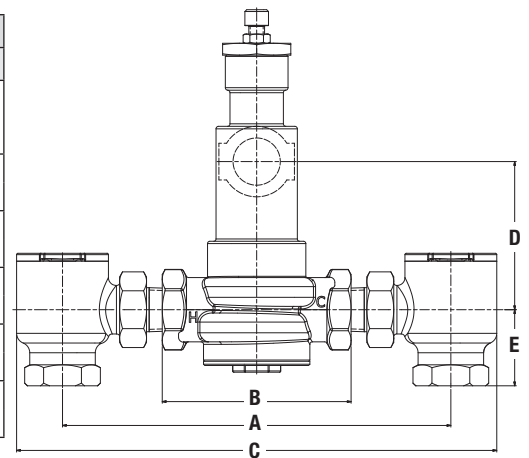
Consulte los requisitos de instalación locales con las autoridades competentes.

Las especificaciones de los productos Watts en EE.UU, las unidades habituales y las unidades de medida son aproximadas y se proporcionan como referencia. Para mediciones precisas favor de contactar al Servicio Técnico de Watts. Watts se reserva el derecho a cambiar o modificar el diseño, fabricación, especificaciones o materiales del producto sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación de hacer dichos cambios y modificaciones en los productos de Watts que se vendan antes o después

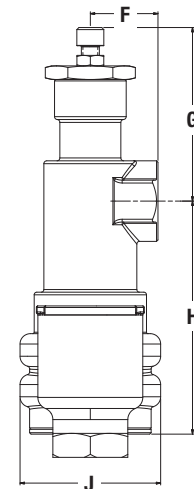
Capacidad

Capacidad de flujo con una mezcla de 50-50 sin valvulas check									
Modelo	Entrada/Salida (NPT)	Min. Flujo según la norma ASSE 1017	C _v	Caída de Presion a través de la válvula					
				5 psi (34 kPa)	10 psi (69 kPa)	20 psi (138 kPa)	30 psi (207 kPa)	45 psi (310 kPa)	60 psi (414 kPa)
3/4" LFN170-M3	3/4 x 3/4"	3 gpm 11 lpm	6.70	15 gpm 57 lpm	21 gpm 79 lpm	30 gpm 114 lpm	37 gpm 140 lpm	45 gpm 170 lpm	52 gpm 197 lpm
1" LFN170-M3	1 x 1"	4 gpm 15 lpm	10.13	23 gpm 87 lpm	32 gpm 121 lpm	45 gpm 170 lpm	56 gpm 212 lpm	68 gpm 257 lpm	79 gpm 299 lpm
1 1/4" LFN170-M3	1 1/4 x 1 1/4"	4 gpm 15 lpm	14.16	32 gpm 121 lpm	45 gpm 170 lpm	63 gpm 238 lpm	76 gpm 288 lpm	95 gpm 360 lpm	110 gpm 416 lpm
1 1/2" LFN170-M3	1 1/2 x 1 1/2"	5 gpm 19 lpm	15.65	35 gpm 134 lpm	49 gpm 185 lpm	70 gpm 265 lpm	86 gpm 326 lpm	105 gpm 397 lpm	121 gpm 458 lpm
2" LFN170-M3	2 x 1 1/2 x 2"	7 gpm 26 lpm	18.63	42 gpm 159 lpm	59 gpm 223 lpm	83 gpm 314 lpm	102 gpm 386 lpm	125 gpm 473 lpm	144 gpm 545 lpm

Dimensiones



Capacidad de flujo con una mezcla de 50-50 con valvulas check									
Modelo	Entrada/Salida (NPT)	Min. Flujo según la norma ASSE 1017	C _v	Caída de presion a través de la válvula					
				5 psi (34 kPa)	10 psi (69 kPa)	20 psi (138 kPa)	30 psi (207 kPa)	45 psi (310 kPa)	60 psi (414 kPa)
3/4" LFN170-M3 CSUT	3/4 x 3/4"	3 gpm 11 lpm	6.26	14 gpm 53 lpm	20 gpm 76 lpm	28 gpm 106 lpm	34 gpm 129 lpm	42 gpm 159 lpm	48 gpm 182 lpm
1" LFN170-M3 CSUT	3/4 x 1"	4 gpm 15 lpm	9.54	21 gpm 79 lpm	30 gpm 114 lpm	43 gpm 163 lpm	52 gpm 197 lpm	64 gpm 242 lpm	74 gpm 280 lpm
1 1/4" LFN170-M3 CSUT	1 1/4 x 1 1/4"	4 gpm 15 lpm	13.42	30 gpm 114 lpm	42 gpm 159 lpm	60 gpm 227 lpm	74 gpm 280 lpm	90 gpm 341 lpm	104 gpm 394 lpm
1 1/2" LFN170-M3 CSUT	1 1/4 x 1 1/2"	5 gpm 19 lpm	14.90	33 gpm 125 lpm	47 gpm 128 lpm	67 gpm 254 lpm	82 gpm 310 lpm	100 gpm 379 lpm	115 gpm 435 lpm
2" LFN170-M3 CSUT	1 1/4 x 2"	7 gpm 26 lpm	17.89	40 gpm 151 lpm	57 gpm 216 lpm	80 gpm 303 lpm	98 gpm 371 lpm	120 gpm 454 lpm	139 gpm 526 lpm



MODELO	ENTRADAS DE VALVULA		SALIDA DE VALVULA		DIMENSIONES										PESO									
	CUERPO	CHECK	CUERPO	CHECK	A	B	C	D	E	F	G	H	J	lb	kg									
	NPT	ENTRADAS NPT	NPT	CHECK	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm						
3/4 LFN170-M3	3/4	N/D	3/4	N/D	N/D	N/D	4 1/2	114	N/D	3 1/2	89	N/D	1 1/16	36	3 3/8	92	4 7/8	124	2 5/16	75	4.8	2.2		
3/4 LFN170-M3 CSUT	N/D	3/4	3/4	N/D	9 1/4	235	4 1/2	114	11 1/16	291	3 1/2	89	1 1/16	46	1 7/16	36	3 3/8	92	4 7/8	124	2 5/16	75	9.8	4.5
1 LFN170-M3	1	N/D	1	N/D	N/D	N/D	4 3/4	116	N/D	3 1/2	89	N/D	1 1/16	36	3 3/8	92	4 7/8	124	2 5/16	75	4.8	2.2		
1 LFN170-M3 CSUT	N/D	3/4	1	N/D	10 1/8	264	4 3/4	116	12 5/16	319	3 1/2	89	1 1/16	46	1 7/16	36	3 3/8	92	4 7/8	124	2 5/16	75	10.3	4.9
1 1/4 LFN170-M3	1 1/4	N/D	1 1/4	N/D	N/D	N/D	6 1/4	154	N/D	3 3/8	87	N/D	1 3/4	44	3 11/16	94	5 1/4	133	4 1/2	114	9.4	4.3		
1 1/4 LFN170-M3 CSUT	N/D	1 1/4	1 1/4	N/D	12 1/8	306	6 1/4	154	15 1/8	383	3 3/8	87	2 1/2	64	1 3/4	44	3 11/16	94	5 1/4	133	4 1/2	114	19.3	8.8
1 1/2 LFN170-M3	1 1/2	N/D	1 1/2	N/D	N/D	N/D	6 1/4	154	N/D	3 3/8	87	N/D	1 3/4	44	3 11/16	94	5 1/4	133	4 1/2	114	9.1	4.1		
1 1/2 LFN170-M3 CSUT	N/D	1 1/4	1 1/2	N/D	13 3/4	337	6 1/4	154	16 1/4	413	3 3/8	87	2 1/2	64	1 3/4	44	3 11/16	94	5 1/4	133	4 1/2	114	19.8	9.0
2 LFN170-M3	2 (Caliente) 1 1/2 (Fria)	N/D	2	N/D	N/D	N/D	6 1/4	164	N/D	3 3/8	81	N/D	2 1/8	52	3 3/8	98	5 3/8	137	4 1/2	114	10.4	4.7		
2 LFN170-M3 CSUT	N/D	1 1/4	2	N/D	13 3/4	349	6 1/4	164	16 3/4	425	3 3/8	81	2 1/2	64	2 1/8	52	3 3/8	98	5 3/8	137	4 1/2	114	21.3	9.7

Especificaciones típicas

La válvula de mezclado maestro deberá contar con tecnología de actuación térmica a base de parafina para un control preciso de la temperatura. La válvula deberá estar registrada en las normas ASSE 1017 y cUPC y deberá aprobarse conforme a las normas ASSE 1017 y CSA B125.3. La válvula de mezclado maestro deberá tener una temperatura de aproximación de 5 °F (3 °C). La válvula debe tener un intervalo de temperatura de salida de 90 a 180 °F (de 32 a 82 °C) con una función de ajuste de temperatura bloqueable. La válvula deberá estar fabricarse con materiales resistentes a la corrosión y tener un diseño de un solo asiento para el cierre positivo. Deberá tener un cuerpo de latón Libre de Plomo.

El cuerpo debe estar fabricado con latón Libre de Plomo. Las válvulas de mezclado maestro libres de Plomo deberán cumplir con los códigos y normas aplicables en el estado, los cuales exigen un contenido reducido de plomo. Los flujos mínimos según ASSE 1017 deberán ser 3/4 para LFN170-M3 (3.0 gpm, 11 lpm), 1 para LFN170-M3 (4.0 gpm, 15 lpm), 1 1/4 para LFN170-M3 (4.0 gpm, 15 lpm), 1 1/2 para LFN170-M3 (5.0 gpm, 19 lpm) y 2 para LFN170-M3 (7.0 gpm, 26 lpm).

Las válvulas de mezclado maestro deberán ser de la Serie LFN170-M3 de Watts. Cualquier alternativa debe tener una aprobación por escrito antes de la licitación.



EE. UU.: T: (978) 689-6066 • F: (978) 975-8350 • Watts.com
 Canadá: T: (905) 332-4090 • F: (905) 332-7068 • Watts.ca
 América Latina: T: (52) 55-4122-0138 • Watts.com