

Spécification technique

Nom du chantier _____

Entrepreneur _____

Lieu du chantier _____

Approbation _____

Ingénieur _____

N° de commande de l'entrepreneur _____

Approbation _____

Représentant _____

Capteur de pression et de température de classe 150

Classe 125 et Classe 150

L'instrument de classe 150 est un capteur combiné de pression et de température entièrement compatible avec les médias aqueux. Le capteur est basé sur la technologie de détection MEMS en combinaison avec un revêtement résistant à la corrosion sur la puce du capteur.

Ce capteur est utilisé sur les modèles de crépines intelligentes suivants :

691MF SM
692MF SM
758 SM
758G SM
791MFA SM
792MFD SM
792MFH SM



Caractéristiques

- Mesure de la pression et de la température dans un seul capteur pour une installation facile et rentable
- Technologie MEMS
- Compatible avec les médias aqueux



AVIS

Ces informations ne sont pas destinées à remplacer les informations d'installation et de sécurité complètes du produit ni l'expérience d'un installateur professionnel. Vous êtes tenu de lire attentivement toutes les instructions d'installation et les renseignements relatifs à la sécurité du produit avant d'en commencer l'installation.

Les spécifications des produits Mueller Steam Specialty en unités et en mesures usuelles aux États-Unis sont approximatives et sont fournies à titre de référence seulement. Pour des mesures précises, veuillez communiquer avec le service technique de Mueller Steam Specialty. Mueller Steam Specialty se réserve le droit de changer ou de modifier la conception, la construction, les spécifications ou les matériaux du produit sans préavis et sans encourir aucune obligation d'apporter de tels changements et modifications aux produits Mueller Steam Specialty vendus précédemment ou ultérieurement.

Mueller Steam Specialty™

A WATTS Brand

Spécification

Appelez le service clientèle si vous avez besoin d'aide pour les détails techniques.

Pression	
Plage de mesure	0 à 232 psid (0 à 16 bars)
Précision ($\pm 1 \sigma$) 59 °F à 194 °F (15 °C à 90 °C)	± 1 % FS
Précision ($\pm 1 \sigma$) 32 °F à 248 °F (0 °C à 120 °C)	$\pm 1,5$ % FS
Température	
Plage de mesure	32 °F à 248 °F (0 °C à 120 °C)
Précision ($\pm 1 \sigma$) 59 °F à 194 °F (15 °C à 90 °C)	$\pm 0,5$ K
Précision ($\pm 1 \sigma$) 32 °F à 248 °F (0 °C à 120 °C)	± 1 K
Conditions et environnement du système	
Types de liquides	Compatible avec les médias aqueux avec matériaux mouillés
Température du liquide, fonctionnement	32 °F à 248 °F (0 °C à 120 °C)
Température du liquide, pointe	-13 °F à +248 °F (-25 °C à +120 °C) Non gelé
Température ambiante, fonctionnement	-13 °F à +140 °F (-25 °C à +60 °C)
Température ambiante, pointe	-67 °F à +194 °F (-55 °C à +90 °C)
Humidité relative	0 % à 95 %, sans condensation
Pression du système maximale	348 psi (24 bars)
Pression d'éclatement	435 psi (30 bars)
Données électriques	
Bloc d'alimentation	5 V c.c. (± 5 %), PELV Mise à la terre de l'alimentation du capteur exigée
Signal de sortie	Ratiométrique
Consommation électrique	Environ 75 mW
Longueur du câble maximum	9,10 pi (3 m)
Matériau	
Élément de détection	MEMS à base de silicium
Étanchéité	Joints toriques EPDM, joints toriques FKM ou Capuchon d'étanchéité EPDM avec joints toriques FKM
Boîtier	Composite, PPS
Matériau mouillé	Revêtement résistant à la corrosion, PPS, EPDM ou FKM Adaptateur ISO 7/1 – R1/2 po et NPT 1/2 po, EN 1.4408 (AISI 316)
Norme environnementale	
Classe d'enceinte	IP44
Cycle de température	CEI 68-2-14

1/2-14 NPT

Joint d'étanchéité : Filet de tuyau

Géométrie d'accouplement : ANSI B1.20.1

Couple d'installation : Deux à trois tours de serrage à la main
32 à 40 pi-lb (43,4 à 54,2 Nm)

Poids : 1,86 oz (52,7 g)

